MORTIERS REPARATION

MORTIER DE REPARATION FIBRE A RETRAIT COMPENSE

EPAISSEUR 2 A 50 MM PAR PASSE

A R E 7/ 0



LES "PLUS" PRODUIT

- Epaisseur 2 à 50 mm par passe
- NF Marque NF "Produits de réparation"
- **■** Thixotrope
- Forte compacité
- Résistances mécaniques initiales et finales élevées
- Excellente tenue à l'eau de mer
- Conforme à la norme EN 1504-3 Classe R3

PROPRIETES

Mortier à retrait compensé constitué de sables, de ciments spéciaux, de fibres et d'additifs

Sa porosité très fermée retarde considérablement la progression de la carbonatation.

DOMAINES D'APPLICATION

- Réparation des surfaces de béton. épaufrures, nids d'abeille, nez de marches, pièces préfabriquées
- Restructuration des bétons : balcons, terrasses, dallages, formes de pentes, chapes minces
- Renforcement de structures affaiblies telles que balcons, acrotères, corniches
- Réparation en piscines et bassins privatifs
- Traitement des fissures passives
- Traitement des gorges et des cueillies en travaux d'imperméabilisation

CARACTERISTIQUES

- Constituants actifs à base de liants hydrauliques, de fibres synthétiques, sans chlorure
- Poudre grise prête à mouiller
- Granulométrie : 0 0,8 mm
- Densité produit durci : 2
- Affaissement au 1/2 cône d'ABRAMS: 2 cm
- pH mortier : 12,5
- D.P.U.: 30 min environ à 20°C
- Teneur en chlorure : < 0,01 % selon EN 1015-17
- Module d'élasticité en compression : > 15 GPa selon EN 13412
- Résistance à la carbonatation selon EN 13295 : épaisseur < au béton de référence (MC (0,45))

Temps de prise à + 20°C*

Début de prise > 2 h 30Fin de prise > 3 h 30

* Valeurs de laboratoire données à titre indicatif.

Résistances mécaniques (MPa)*

Echéances	1 J	2 J	7 J	28 J
Flexion	2,5	4	6	7,5
Compression	10	15	25	40

* Essais réalisés sur éprouvettes 4 x 4 x 16, conservées à + 20°C et 90 % d'humidité. Valeurs de laboratoire données à titre indicatif

Adhérence N



Adhérence par traction selon normes : P 18-858

Adhérence par traction sur dalle rugueuse > 2 MPa

P 18-859

Adhérence par traction sur dalle rugueuse après

cycles thermiques > 2 MPa

Adhérence CE

EN 1542 Adhérence initiale > 1,5 MPa EN 13687-1 Adhérence après cycle gel/dégel > 1,5 MPa EN 13687-2 Adhérence après cycle pluie/orage > 1,5 MPa EN 13687-4 Adhérence après cycle thermique à sec > 1,5 MPa

MODE D'EMPLOI

Préparation des supports

- Eliminer le béton détérioré et la laitance par repiquage à la pointerolle, au burin, au rabot à béton, pour obtenir une surface saine et ruqueuse.
- Dégager les armatures corrodées pour permettre la mise en place du produit à l'arrière des aciers de façon à bien les enrober.
 - Le pourtour de la surface à réparer doit comporter des arêtes franches. Le support devra être débarrassé de toutes traces de graisse, d'huile.
- Brosser, gratter ou même sabler les aciers corrodés pour éliminer la rouille non adhérente.
- Dépoussiérer l'ensemble des surfaces à réparer.
- Saturer d'eau le support par un arrosage abondant avant l'application.
- Passiver les aciers. Application:
 - d'une barbotine constituée de **730 LANKOREP FIN** gâché avec la résine 751 LANKOLATEX pure,
 - ou du 760 LANKOPASSIV.



MORTIER DE REPARATION FIBRE A RETRAIT COMPENSE

EPAISSEUR 2 A 50 MM PAR PASSE



R E P A R A T I O N

Préparation du mortier

- Le mortier s'obtient en gâchant 730 LANKOREP FIN avec de l'eau potable.
- Le mélange se fait manuellement dans une auge à la truelle, dans une bétonnière, ou au malaxeur électrique.
- Le malaxage doit être maintenu pendant un temps minimum de 3 minutes jusqu'à obtenir un mélange homogène
- D.P.U.: 30 minutes environ à + 20°C.
- Rajout d'eau interdit en cours d'application

Application du mortier

- Appliquer 730 LANKOREP FIN à la truelle en le serrant fortement pour réaliser l'accrochage.
- Charger ensuite en épaisseur.
- Talocher ou lisser la surface réparée.
- Pour de grandes surfaces, il est possible d'appliquer le mortier par projection mécanique (voie sèche ou voie humide).

Cas particuliers:

- Cas des aciers affleurants : après passivation, l'épaisseur de recouvrement minimal doit être supérieure à 10 mm.
- Traitement global de la corrosion : 761 LANKOSTEEL.

Dosage/Rendement			
Quantité	25 kg		
Eau	4,25 litres		
Volume en place	13 litres		

PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Température limite d'utilisation : + 5°C à + 35°C.
- Ne pas appliquer sur support gelé ou en cours de dégel.
- Support sain, cohésif, résistant, débarrassé de toutes les parties non adhérentes.
- Les fissures actives feront l'objet d'une étude particulière par la maîtrise d'œuvre.
- Support saturé d'eau avant application.
- En cas d'application supérieure à 30 mm sur support lisse, incorporer une armature de renfort conforme aux dispositions du DTU 26.1.
- Après finition, protéger le mortier de la dessiccation par application du 742 LANKOCURING ou par humidification de la surface en prenant soin de ne pas délaver.
- Consulter la fiche de données de sécurité.

CONSOMMATION

2 kg/m²/mm d'épaisseur.

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg longue conservation.

CONSERVATION

12 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

GARANTIE

R.P. fabricant.

DOCUMENTS DE REFERENCE

■ Produit admis à la norme P 18-840 "Réparation" classe 2.



AFAQ AFNOR CERTIFICATION 11, av. Francis de Pressensé 93571 SAINT DENIS LA PLAINE Cedex www.marque-nf.com

■ Certificat de conformité classe R3 selon EN 1504-3.

La présente fiche technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.

ASSISTANCE TECHNIQUE: La Société Parexlanko S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

Documentation technique 2009

S

